

ГЦИ СИ ОАО «НИИТеплоприбор»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. Генерального директора
ОАО «НИИТеплоприбор»



Тюрин Ю. А.

07 _____ 2011г

Государственная система обеспечения единства измерений

**РАСХОДОМЕРЫ-СЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ
РСМ-05
МОДИФИКАЦИИ РСМ-05.03, РСМ-05.05, РСМ-05.07,**

**Методика поверки
ЭС 99556332.001.000 МП**

Москва

СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение.....	3
2. Операции поверки.....	3
3. Средства поверки.....	4
4. требования безопасности.....	5
5. Условия поверки.....	5
6. Подготовка к поверке.....	5
7. Проведение поверки.....	5
8. Оформление результатов поверки.....	13

1. Введение

Настоящая методика поверки распространяется на расходомеры – счетчики электромагнитные РСМ – 05 модификации РСМ-05.03, РСМ-05.05, РСМ-05.07, выпускаемые по ТУ 4213-001-99556332 – 2011, (в дальнейшем расходомеры) и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками - 4 года.

В состав расходомеров входят:

- электромагнитный первичный преобразователь расхода (ППР);
- промежуточный преобразователь микропроцессорный (ППМ);
- по заказу: термопреобразователь сопротивления (ТС) или комплект ТС.

В состав расходомеров исполнения РСМ - 05.07 термопреобразователи сопротивления не входят.

2. Операции поверки

При проведении поверки должны выполняться операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Обязательность проведения операции для исполнения расходомера РСМ-05.				
					при поверке	
		03	05	07	первичной	периодической
Внешний осмотр	0	+	+	+	+	+
Проверка герметичности и прочности ППР	0	+	+	+	+	-
Проверка электрической прочности изоляции	0	+	+	+	+	-
Проверка электрического сопротивления изоляции электродов ППР	0	+	+	+	+	+
Проверка электрического сопротивления изоляции цепей питания ППР и ППМ	0	+	+	+	+	+
Опробование	0	+	+	+	+	+
Определение относительной погрешности при измерении среднего объемного расхода	0	+	+	-	+	+
Определение относительной погрешности при измерении объема жидкости	0	+	+	-	+	+
Определение абсолютной погрешности преобразования сигналов от ТС	0	+	+	-	+	+
Определение относительной погрешности при измерении разности температур	0	-	+	-	+	+
Определение погрешности ТС	0	+	+	-	+	+
Определение приведенной погрешности преобразования сигналов от датчиков давления с токовым выходом	0	-	+	-	+	+

Определение относительной погрешности при измерении массового расхода	0	+	-	-	+	+
Определение относительной погрешности при измерении массы жидкости	7.7.8	+	-	-	+	+
Определение приведенной погрешности преобразования измеренного значения среднего объемного расхода в сигнал постоянного тока	7.7.9.1	+	-	-	+	+
Определение приведенной погрешности преобразования температуры в сигнал постоянного тока	7.7.9.2	+	-	-	+	+
Определение относительной погрешности преобразования среднего объемного расхода в частотный выходной сигнал	7.7.10	+	+	+	+	+
Определение относительной погрешности преобразования протекшего объема в импульсный выходной сигнал	7.7.11	+	+	+	+	+
Определение относительной погрешности измерения времени	7.7.12	+	+	-	+	+
Примечания: 1. Определение погрешностей при измерении и преобразовании измеренных параметров в выходные сигналы (шп. 6.7.3-6.7.6, 6.7.9-6.7.12) производится только при наличии у расходомера указанных функций; 2. "+" – операция поверки проводится, "-" – операция поверки не проводится.						

3. Средства поверки

При проведении поверки должны применяться средства измерений и вспомогательное оборудование с характеристиками, указанными в таблице 2.

Таблица 2

Наименование средства измерений или вспомогательного оборудования	Основные метрологические и технические характеристики
Установка поверочная для поверки и градуировки расходомеров-счетчиков жидкости	Диапазон расходов от 0,03 м ³ /ч до 600 м ³ /ч. Пределы допускаемой относительной погрешности измерений ±0,3 %.
Мегаомметр Е6 - 16	Диапазон измерений от 2 Ом до 200 МОм при U=500 В. Основная приведенная погрешность, не более ±1,5 %
Стенд проверки герметичности	P _{max} = 2,5 МПа, манометр кл. т. 1,5
Магазин сопротивлений Р4831	Диапазон измерений от 0,002 Ом до 111111,10 Ом. Предел допускаемой погрешности, %, $\delta = \pm \{0,02 + 2 \times 10^{-6}(R_{max}/R - 1)\}$
Частотомер ЧЗ – 63/1	F от 0,005 Гц до 1500 МГц, $\sigma_f = 5 \cdot 10^{-7}$
Прибор комбинированный цифровой Ц - 300	Диапазоны измерений: 0,001 ... 1000 В; 100 нА ... 1 А. Погрешность измерений не более ±(0,05 ... 0,2) %
Секундомер электронный СТЦ - 2	Пределы допускаемой погрешности измерений интервалов времени $\Delta = \pm 15 \times 10^{-6} t$

Калибратор программируемый ПЗ20	Диапазон калиброванных выходных напряжений от 10^{-5} В до 10^3 В, токов от 10^{-9} А до 10^{-1} А.
------------------------------------	--

Примечание: допускается применение других средств поверки с аналогичными характеристиками, разрешенных к применению в Российской Федерации.

4. Требования безопасности

К проведению поверки допускаются лица, изучившие настоящую методику поверки, техническое описание расходомера, эксплуатационную документацию на применяемые средства измерения и оборудование и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

При проведении поверки должны соблюдаться требования ГОСТ 12.2.007, ГОСТ 12.3.019, «Правил устройства электроустановок», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

5. Условия поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- | | |
|---|--|
| – поверочная жидкость | - вода; |
| – температура воды, $^{\circ}\text{C}$ | - 25 ± 10 ; |
| – температура окружающего воздуха, $^{\circ}\text{C}$ | - 20 ± 5 ; |
| – относительная влажность окружающего воздуха, % | - от 30 до 80; |
| – атмосферное давление кПа, | - от 86.0 до 106.7; |
| – напряжение питания, В | - от 215,6 до 224,4 (от 35,3 до 36,7); |
| – частота, Гц | - (от 49 до 51); |

Прямолинейный участок трубопровода должен быть не менее 5Ду до плоскости электродов установленного ППР и 3Ду после нее.

6. Подготовка к поверке

Перед проведением поверки необходимо выполнить следующие операции:

- проверить наличие паспорта с отметкой ОТК,
- проверить наличие СИ и вспомогательного оборудования в соответствии с таблицей 2,
- проверить наличие действующих свидетельств или отметок о поверке СИ,
- проверить соблюдение условий п.4.1. настоящей методики.

Перед проведением поверки СИ, входящие в состав поверочного оборудования, должны быть подготовлены к работе в соответствии с эксплуатационной документацией на них.

7. Проведение поверки

7.1 Внешний осмотр.

При внешнем осмотре должно быть установлено:

- наличие паспорта;
- соответствие комплектности и маркировки расходомера требованиям технической документации;
- отсутствие повреждений и дефектов, препятствующих чтению надписей, снятию показаний с индикатора и ухудшающих внешний вид;
- отсутствие внутри прибора незакрепленных деталей и посторонних предметов.

7.2 Проверка герметичности и прочности ППР.

ППР устанавливают на стенд проверки герметичности. В течение 1 минуты плавно повышают давление до 2,4 МПа.

Расходомеры считают выдержавшими испытания, если в течение 5 мин манометр стенда не зафиксировал падения давления.

7.3 Проверку электрической прочности изоляции проводят в соответствии с требованиями к проведению испытаний ГОСТ 26104. Проверку электрической прочности изоляции цепи возбуждения ППР проводят для отдельных конструктивных исполнений расходомеров.

- переменное напряжение прикладывают между замкнутыми накоротко цепями питания ППМ и защитным экраном ППМ, с замкнутыми на него вторичными цепями (при отключенном ППР),

- переменное напряжение прикладывают между замкнутыми накоротко цепями возбуждения ППР и корпусом ППР (при отключенном ППМ). Поверхность измерительного канала ППР должна быть сухой и чистой.

Величины испытательных напряжений 1500 и 500 В соответственно. Расходомеры считают выдержавшими испытание, если в течение 1 мин не обнаружено пробоя изоляции.

7.4 Проверку электрического сопротивления изоляции электродов ППР производят мегаомметром с погрешностью не более $\pm 5\%$ и номинальным напряжением 500 В. Внутренняя поверхность канала ППР должна быть сухой и чистой. Испытания проводят при отключенном ППМ от ППР. Один зажим мегаомметра с обозначением "ЗЕМЛЯ" соединить с корпусом, а другой - с каждым из электродов ППР. Расходомеры считают выдержавшими испытание, если значение сопротивления изоляции электродов не менее 100 МОм.

7.5 Проверку электрического сопротивления изоляции цепей питания ППР и ППМ относительно корпуса (защитного экрана) ППР и ППМ соответственно производят мегаомметром с погрешностью не более $\pm 20\%$ и номинальным напряжением 500 В. Мегаомметр подключают между замкнутыми накоротко проводами цепи питания ППМ и корпусом.

Расходомеры считают выдержавшим испытание, если измеренное значение сопротивления изоляции составляет не менее 40 МОм.

7.6 Опробование.

Опробование включает следующие операции:

- установку расходомеров на измерительный участок поверочной расходомерной установки в соответствии с требованиями паспорта расходомера и инструкции по эксплуатации расходомерной установки, заполнение внутреннего объема ППР водой и выдержку при расходе $0,5 \cdot G_{\max}$ в течение 15 минут;

- проверку действия органов управления расходомеров РСМ-05.03 переключением режимов работы с помощью кнопок управления;

- проверку работоспособности интерфейса RS485 (RS232) путём сличения значений установленных параметров (Ду, сетевой адрес, G_{\max} , тип ТС) и выводимых на экран монитора (кроме РСМ-05.07). Расходомеры считают прошедшими испытания, если в процессе испытаний не обнаружено различий между информацией, выводимой на монитор ПК, и установленными параметрами расходомера.

- проверку установки измеренного значения объёмного расхода на ноль и отсутствия импульсов на частотном выходе при отсутствии расхода поверочной жидкости¹;

- проверку работоспособности расходомера при изменении расхода в пределах рабочего диапазона изменением расхода через ППР в пределах установленного диапазона расходов.

¹ Здесь и далее при проведении поверки для расходомеров РСМ-05.05 в качестве показаний измеренных и преобразованных значений использовать значения, индицируемые на экране монитора ПК.

7.7 Определение метрологических характеристик расходомеров.

7.7.1 Определение относительной погрешности при измерении среднего объемного расхода.

Подключают расходомеры, установленные предварительно на поверочную расходомерную установку, к средствам поверки в соответствии с Приложением А. Погрешность измерения среднего объемного расхода определяют в контрольных точках, приведенных в таблице 3, и вычисляют по приведенным ниже формулам:

Таблица 3

Ду, мм	Контрольные точки, м ³ /ч			
	1		2	3
	110% G _{min}		4 % G _{max}	90 % G _{max}
	PCM-05.05 класса 1, PCM-05.07	PCM-05.03, PCM-05.05 класса 2		
15	0,0165 (0,0066)	0,033	0,24	5,4
25	0,0440 (0,0176)	0,088	0,64	14,4
32	0,0825 (0,033)	0,165	1,2	27
40	0,110 (0,044)	0,22	1,6	36
50	0,165 (0,066)	0,33	2,4	54
80	0,440 (0,176)	0,88	6,4	144
100	0,825 (0,33)	1,65	12	270
150	1,650 (0,66)	3,30	24	540

Примечания:

1. Установку расхода жидкости, соответствующего выбранной точке поверки, следует осуществлять с погрешностью не более $\pm 5\%$ от указанного значения.
2. Если расходомерная установка не воспроизводит расходов, соответствующих $90\% G_{\max}$, то допускается выполнять измерения на максимальном воспроизводимом установкой расходе, при условии, что его значение не менее $30\% G_{\max}$.
3. В скобках указаны значения расхода, на которых проводится поверка расходомеров с динамическим диапазоном измерений $G_{\max}/G_{\min}=1000$ (для PCM-05.05).

- при поверке методом сличения:

$$\delta_{GV} = \left(\frac{G_V}{G_O} - 1 \right) \times 100 \%, \quad (1)$$

где G_V - показания поверяемого расходомера, м³/ч,

G_O - показания эталонного расходомера, м³/ч.

Время измерения не менее 120 с.

- при поверке объемным методом:

$$\delta_{GV} = \left(\frac{G_V}{3600 \cdot V_O / T_{\text{изм}}} - 1 \right) \times 100 \%, \quad (2)$$

где V_O - объем, измеренный эталонным средством, м³,

$T_{\text{изм}}$ - время измерения, с.

Количество измерений в каждой точке поверки равно трем.

Расходомеры считаются прошедшими поверку, если значения погрешностей, определенные по формулам (1) или (2), не выходят за пределы, приведенные в табл. 3.1.

Таблица 3.1

Исполнение РСМ-05	03			05 и 07, класс 1			05 и 07, класс 2		
	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Номер контрольной точки									
Пределы допустимой погрешности измерений, %	±3,0	±1,0 (±0,5)*	±1,0 (±0,5)*	±2,0	±0,8	±0,8	±2,8	±1,0	±0,8

* - в скобках указаны значения пределов погрешностей для расходомеров РСМ-05.03 класса 1 (значения приводятся в паспорте на изделие)

7.7.2 Определение относительной погрешности расходомеров при измерении объема жидкости (совмещают с проверкой по п. 7.7.1).

Относительную погрешность измерения объема определяют по формуле:

$$\delta_V = \left(\frac{V_u}{V_o'} - 1 \right) \times 100 \%, \quad (3)$$

где: V_u – показания поверяемого расходомера, м³,

V_o' – образцовое значение объема (для метода сличения: $V_o' = G_o \cdot T_{изм}$, для объемного метода: $V_o' = V_o$ – объем рабочего эталона), м³,

Расходомеры считаются прошедшими поверку, если максимальное значение погрешности, определенное по формулам (1) или (2) не превышает пределов, приведенных в табл. 3.1.

7.7.3 Определение абсолютной погрешности преобразования сигналов от ТС.

В соответствии с градуировочной характеристикой применяемого ТС (ГОСТ Р 8.625) на магазине сопротивлений поочередно установить соответствующие значения сопротивлений (см. таблицу 4).

Абсолютную погрешность преобразования сигналов от термопреобразователей сопротивления в градусах Цельсия определяют по формуле:

$$\Delta t = t_u - t_p, \quad (4)$$

где t_u - показания поверяемого расходомера, °С,

t_p - расчетное значение температуры, приведенное в таблице 4.

Таблица 4

Контрольные точки	Расчетное значение температуры, t_p , °С	Сопротивление ТС, Ом					
		Pt' 100	Pt 100	Pt' 500	Pt 500	Cu'100	Cu100
1.	10	103,96	103,90	519,80	519,50	104,28	104,26
2.	80	131,38	130,90	656,90	654,50	134,22	134,09
3.	145	156,33	155,46	781,65	777,30	162,02	161,79

Расходомеры считают прошедшими поверку если, абсолютная погрешность преобразования сигналов от ТС, определенная по формуле (4) не превышает $\pm(0,2 + 0,001 \cdot t)$ °С, где t – температура измеряемой среды в градусах Цельсия (температура в контрольной точке).

Аналогичным образом для расходомера РСМ-05.05 определяется погрешность второго канала измерения температуры.

7.7.4 Определение относительной погрешности расходомера РСМ-05.05 при измерении разности температур.

Устанавливают на магазинах сопротивлений значения в соответствии с таблицей 5.

Относительную погрешность измерения разности температур определяют по формуле:

$$\delta_{\Delta t} = \left(\frac{\Delta t_u}{\Delta t_p} - 1 \right) \times 100 \%, \quad (5)$$

где $\Delta t_u = t1 - t2$,

$t1, t2$ – показания расходомера по первому и второму каналам измерения температуры соответственно,

Δt_p – расчетное значение разности температур, приведенное в таблице 5.

Таблица 5

Точка поверки	$t1, ^\circ\text{C}$	$t2, ^\circ\text{C}$	$\Delta t_p, ^\circ\text{C}$	Сопротивление термопреобразователей, Ом							
				$t1$				$t2$			
				Pt'100	Pt 100	Cu'100	Cu 100	Pt'100	Pt 100	Cu'100	Cu 100
1	60	57	3	123,61	123,24	125,67	125,57	122,44	122,09	124,38	124,29
2	80	70	10	131,38	130,90	134,22	134,09	127,50	127,08	129,94	129,83
3	145	10	135	156,33	155,46	162,02	161,79	103,96	103,90	104,28	104,26

Расходомеры считают прошедшими поверку, если погрешность, определенная по формуле (5), не превышает 1,5 % для первой точки поверки и 0,5 % - для второй и третьей.

7.7.5 Определение погрешности ТС.

Поверка термопреобразователей сопротивления производится по ГОСТ 8.624-2006 на соответствие классам А или В по ГОСТ 8.625-2006.

7.7.6 Определение приведенной погрешности расходомеров РСМ-05.05 при преобразовании сигналов от датчиков давления с токовым выходом.

Подают поочередно с калибратора на входы +I1, -I1 и +I2, -I2 (см. рисунок А.3) ток, пропорциональный значениям избыточного давления (см. таблицу 6)

Таблица 6

Диапазон изменения выходного сигнала датчика давления, мА	Точка поверки, % от диапазона измерения давления		
	0	50	100
	Расчётное значение тока, мА		
0÷5	0,00	2,50	5,00
4÷20	4,00	12,0	20,0

Приведенную погрешность преобразования сигналов от датчиков давления с токовым выходом определяют по формуле:

$$\gamma_p = \left(\frac{P_u - P_p}{P_{max}} \right) \times 100 \%, \quad (6)$$

где P_u – показания расходомера, МПа,

P_p – расчетное значение давления, определяемое по формуле:

$$P_p = P_{max} \cdot (I - I_{min}) / (I_{max} - I_{min}),$$

P_{max} – максимальное значение измеряемого давления, $P_{max} = 1,6$ МПа,

I – значение тока калибратора (в контрольной точке), мА.

Расходомеры считают прошедшими поверку, если погрешность, определенная по формуле (6) для каждого канала измерения, не превышает $\pm 0,5\%$.

7.7.7 Определение относительной погрешности измерения массового расхода. Проводят для расходомеров РСМ-05.03 совместно с п. 0 в точке $90\% G_{\max}$.

В соответствии с типом применяемых с расходомером ТС, установить на магазине со противлений сопротивление, соответствующее 150°C .

Погрешность измерения массового расхода определяются по формуле:

$$\delta_{GM} = \left(\frac{G_M}{G_P} - 1 \right) \times 100 \%, \quad (7)$$

где G_M – показания поверяемого расходомера, т/ч,

G_P – расчетное значение массового расхода, т/ч,

Для метода сличения: $G_P = G_O \cdot \rho$,

Для объемного метода: $G_P = (3600 \cdot V_0 / T_{\text{изм}}) \cdot \rho$.

ρ – плотность воды при 150°C и давлении 1,6 МПа ($917,65 \text{ кг/м}^3$).

Расходомеры считают прошедшими поверку, если погрешность, определенная по формуле (7) не превышает $\pm 1,5\%$.

7.7.8 Определение относительной погрешности измерения массы жидкости.

Проводят для расходомеров РСМ-05.03 совместно с п. 7.7.7.

Погрешность измерения массы определяют по формуле:

$$\delta_M = \left(\frac{M_u}{M_P} - 1 \right) \times 100 \%, \quad (8)$$

где M_u – показания поверяемого расходомера, т,

$M_P = V'_0 \cdot \rho$ – расчетное значение массы, т.

Расходомеры считают прошедшими поверку, если погрешность, определенная по формуле (8) не превышает $\pm 1,5\%$.

7.7.9.1 Определение приведенной погрешности преобразования измеряемого параметра в сигнал постоянного тока (только для РСМ-05.03).

Допускается проводить операцию поверки одного из измеряемых параметров (расхода или температуры).

Поверку проводят совместно с проверкой по п. 7.7.1.

Приведенную погрешность преобразования измеренного значения среднего объемного расхода в сигнал постоянного тока определяют по формуле:

$$\gamma_I = \left(\frac{I_u - I_P}{I_{\max} - I_{\min}} \right) \times 100, \%, \quad (9)$$

где I_u – измеренное значение выходного тока, мА,

$$I_P = \frac{G_v}{G_{\max}} (I_{\max} - I_{\min}) + I_{\min} \text{ - расчетное значение выходного тока,}$$

I_{\min}, I_{\max} – минимальное и максимальное значения выходного тока, мА,

G_{\max} – верхний предел измерений, $\text{м}^3/\text{ч}$.

Расходомеры считают прошедшими поверку, если погрешность, определенная по формуле (9), не выходит за пределы $\pm 1,0\%$ во всех контрольных точках.

7.7.9.2 Определение приведенной погрешности преобразования температуры в сигнал постоянного тока проводят совместно с проверкой по п. 7.7.3

Приведенную погрешность ППМ преобразования температуры в сигнал постоянного тока определяют по формуле:

$$\gamma_t = \left(\frac{I_u - I_p}{I_{max} - I_{min}} \right) \times 100 \%, \quad (10)$$

где $I_p = \frac{t_p}{t_{max}} (I_{max} - I_{min}) + I_{min}$ - расчетное значение выходного тока,

t_{max} - верхний предел измерения температуры, (150 °С).

Расходомеры считают прошедшими поверку, если погрешность, определенная по формуле (10), не выходит за пределы $\pm 1,0 \%$ во всех точках поверки.

7.7.10 Определение относительной погрешности преобразования среднего объемного расхода в частотный выходной сигнал.

Проверку проводят в контрольных точках согласно табл. 3 по методике п 7.7.1.

Подключают к выводам F^+ и F^- расходомера частотомер и устанавливают его в режим измерения частоты. Относительную погрешность преобразования среднего объемного расхода в частоту определяют по формуле:

$$\delta_f = \left(\frac{f_u - f_p}{f_p} \right) \times 100 \%, \quad (11)$$

где $f_p = (G_0 / G_{max}) \cdot f_{max}$

f_u - значение частоты на выходе расходомера, Гц,

f_{max} - частота, соответствующая верхнему пределу измерения объемного расхода, Гц.

Расходомеры РСМ-05.03 считают прошедшими поверку, если погрешность, определенная по формуле (11), не выходит за пределы $\pm 3,5 \%$ в первой точке поверки и $\pm 1,5 \%$ (для класса 1 $\pm 1,0 \%$) во всех остальных точках поверки. Для расходомеров исполнения РСМ-05.05, РСМ-05.07 - не выходит за пределы, приведенные в табл. 3.1.

7.7.11 Определение относительной погрешности преобразования протекшего объема в импульсный выходной сигнал.

Для РСМ - 05.03 проводят совместно с п. 0 в точке 90 % G_{max} . Подключают к выводам расходомера N^+ и N^- частотомер и устанавливают его в режим счёта импульсов. Весовой коэффициент K_v , л/имп, устанавливается согласно таблице 7.

Таблица 7

Ду, мм,	15	25	32	40	50	80	100	150
K_v , л/имп	0,5	2,5	2,5	2,5	5	10	10	10

Погрешность преобразования протекшего объема в импульсный сигнал определяют по формуле:

$$\delta_N = \left(\frac{N_u}{N_p} - 1 \right) \times 100 \%, \quad (12)$$

где N_u - показания частотомера;

N_p - расчетное количество импульсов (определяется по формуле: $N_p = \frac{1000 \cdot V_0'}{K_v}$);

V_0' - образцовое значение объема (для метода сличения: $V_0' = G_0 \cdot T_{изм}$, для объемного метода: $V_0' = V_0$ - объем рабочего эталона), м³,

Расходомеры считают прошедшими поверку, если погрешность, определенная по формуле (12), не превышает $\pm 3,0\%$ в первой контрольной точке и $\pm 1,0\%$ (для класса $1 \pm 0,5\%$) - в остальных.

Для РСМ – 05.05 и РСМ – 05.07 проводят одним из двух приведенных ниже методов в точке $90\% G_{max}$. Для РСМ-05.07 проводится поверка каждого измерительного канала. Допускается проводить поверку одновременно двух каналов.

Метод 1 (с изменением весового коэффициента импульса K_V). Рекомендуется использовать при поверке на расходомерных установках с объемным или массовым методом измерения расхода. Операция поверки выполняется по методике п.7.7.1 Устанавливаемое в расходомере значение K_V должно удовлетворять условию: $K_V \geq G_0/24$. Рекомендуемые значения K_V в точках поверки для всех Ду ППР приведены в таблице 8.

Таблица 8.

Точки поверки	Ду, мм, и K_V , л/имп.						
	15	25	32	50	80	100	150
90 % G_{max}	0,2	0,6	1	2	6	10	20

Установка K_V осуществляется через преобразователь RS-232 при помощи персонального компьютера (ПК) и программного обеспечения "RSM-05.0Xset.exe".

Минимально необходимый объем жидкости, пропускаемой через ППР при одном измерении, должен быть таким, чтобы набрать не менее 250 импульсов.

Примечание: для уменьшения методической погрешности измерения рекомендуемый объем жидкости, пропускаемой через ППР при одном измерении, должен быть таким, чтобы набрать не менее 500 импульсов.

Погрешность преобразования протекшего объема в импульсный сигнал определяют по формуле (12).

По окончании проведения операции поверки, значение K_V устанавливается согласно указанному в паспорте расходомера.

Метод 2 (без изменения весового коэффициента K_V). Рекомендуется использовать при поверке на расходомерных установках, у которых используется метод сличения с показаниями образцового расходомера.

Начало измерения синхронизируется по времени с началом очередного импульса на выходе РСМ-05. Время проведения измерения должно быть не менее, чем период следования импульсов и не менее 30 с в случае автоматической синхронизации по времени.

Если на поверочной установке невозможна автоматическая синхронизация, то допускается ручная синхронизация с допуском ± 1 с. В этом случае время проведения измерения должно быть не менее 300 с.

Окончание измерения также синхронизируется во времени с началом очередного импульса на выходе РСМ-05.

Погрешность преобразования протекшего объема в импульсный сигнал определяют по формуле:

$$\delta_N = \left(\frac{N_u \times K_V}{V_0'} - 1 \right) \times 100\% \quad (13)$$

PCM-05 считают прошедшими поверку, если погрешность, определённая по формуле (12) или (13), не выходит за пределы $\pm 0,8\%$.

7.7.12 Определение относительной погрешности измерения времени.

Включить PCM-05 в сеть. По сигналам точного времени зафиксировать показания времени на индикаторе расходомера.

По истечении 24 часов по сигналам точного времени повторно зафиксировать показания времени на индикаторе расходомера.

Относительную погрешность измерения времени определяют по формуле:

$$\delta_T = \left(\frac{T_{И}}{T_{О}} - 1 \right) \times 100 \%, \quad (14)$$

где $T_{И}$ – период времени, измеренный расходомером, с;

$T_{О}$ – расчетный период времени, с. ($T_{О} = 86400$ с).

Расходомеры считают прошедшими испытания, если относительная погрешность измерения времени не выходит за пределы $\pm 0,01\%$.

8. Определение идентификационных данных программного обеспечения

Подключить расходомер к сервисному компьютеру в соответствии с инструкцией по эксплуатации, приведенной в паспорте.

Включить питание расходомера.

Запустить на компьютере программу «TEM-info» (алгоритм вычисления цифрового идентификатора CRC32).

В окне «Соединение» выставить номер COM-порта, к которому подключен расходомер и выставить скорость обмена аналогичную той, которая установлена в расходомере (9600 или 19200).

В окне «Тип прибора» выставить соответствующий тип расходомера (PCM-05.03, PCM-05.05 PCM-05.07), подключенного к компьютеру.

Нажать кнопку «Прочитать».

Считать идентификационные данные в окне «Идентификация».

Результаты определения идентификационных параметров ПО должны совпадать с приведенными в Таблице 9.

Таблица 9.

Наименование ПО	Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) ПО	Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора
Микропрограмма расходомера PCM – 05-03	RSM0503-C	1.03	278A50D0	CRC32
Микропрограмма расходомера PCM – 05-05	RSM-105	2.01	7D443ABB	CRC32
Микропрограмма расходомера PCM – 05-07	RSM-05.07	1.50	4B3575CF	CRC32

9. Оформление результатов поверки

При положительных результатах поверки:

- оформляется протокол поверки по форме Приложения В;
- оформляется свидетельство о поверке установленной формы;

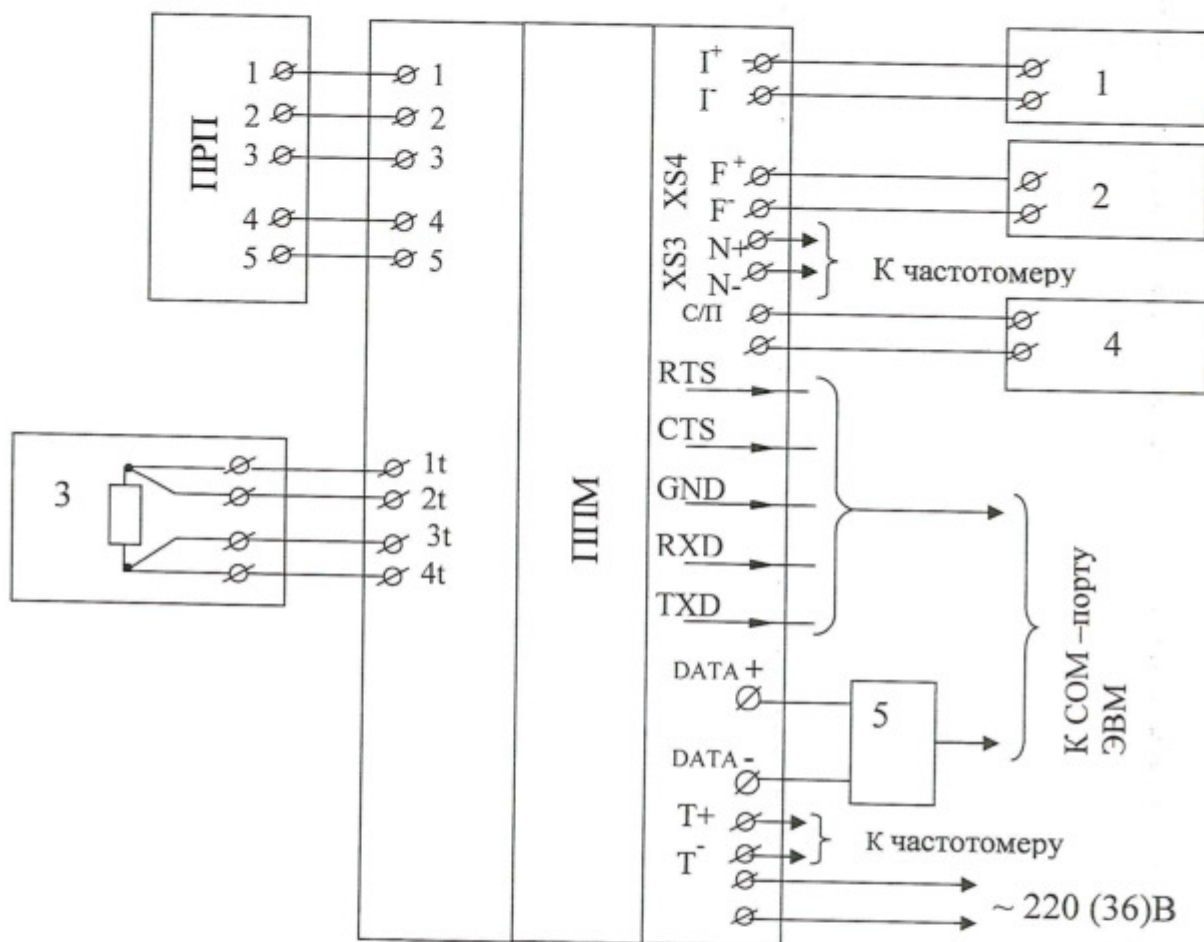
– наносится оттиск поверительного клейма на лицевую панель ППМ.

В случае отрицательных результатов первичной поверки расходомер бракуется.

При отрицательных результатах периодической поверки расходомер к применению не допускается, в его паспорте производится запись о непригодности, а оттиск клейма гасится.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Схема подключения расходомеров РСМ-05.03



1 – прибор комбинированный цифровой Щ300, 2 – частотомер, 3 – магазин сопротивлений, 4 – секундомер электронный СТЦ - 2, 5 - преобразователь интерфейсов ADAM 4522.

Примечание:

1. Выходы XS3 (N+, N-), XS4 (F+, F-) и выход таймера (T+, T-) подключаются в зависимости от поверяемого параметра.

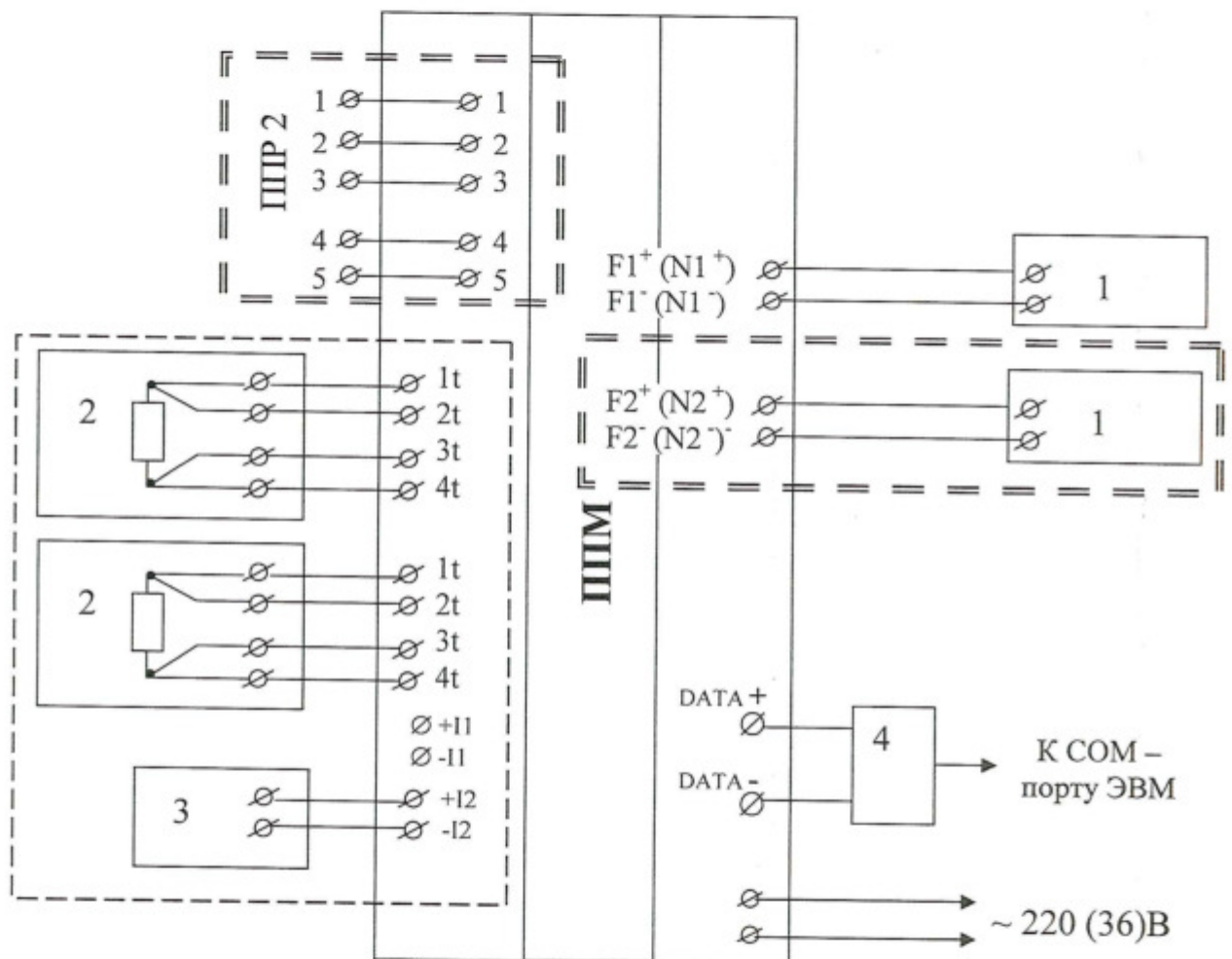
Рисунок А.1

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

(продолжение)

Схема подключения расходомеров РСМ-05.05, РСМ-05.07



1 – частотомер, 2 – магазин сопротивлений, 3 – калибратор, 4 – преобразователь интерфейсов.

Примечание:

1. В РСМ-05.07 отсутствуют каналы измерения температуры и давления (обведены пунктиром). Магазины сопротивлений 2 и калибратор 3 не подключаются;
2. В РСМ-05.05 отсутствует второй канал измерения расхода (обведен двойным пунктиром);
3. Тип выходного сигнала: импульсный (N^+ , N^-) или частотный (F^+ , F^-) устанавливается переключателем на плате ППМ в зависимости от поверяемого параметра.

Рисунок А.2

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

(обязательное)

ПРОТОКОЛ

Поверки расходомера РСМ – 05. № _____ Ду _____

Предприятие изготовитель.....
 Тип поверочной установки:.....
 Предприятие, проводившее поверку.....
 Температура воды
 Температура воздуха.....
 Относительная влажность воздуха.....
 Атмосферное давление.....
 Внешний осмотр расходомера: СООТВЕТСТВУЕТ
 Сопротивление изоляции электродов ≥100 МОм
 Сопротивление изоляции цепей питания расходомера..... ≥40 МОм

Определение относительной погрешности при измерении объема и среднего объемного расхода и преобразовании его в токовый и частотный выходные сигналы

G_0 , м ³ /ч	G_V , м ³ /ч	δ_{GV} , %	V_{O_2} , м ³	V_{H_2} , м ³	δ_V , %	δ_{GV} доп., δ_V доп., %	I_H , мА	I_P , мА	γ , %	γ доп., %	f_H , Гц	f_P , Гц	δ_f , %	δ_f доп. %	
2 % G_{max1}						±3,0				±1,0				±3,5	
4 % G_{max1}						±1,0									±1,5
90 % G_{max1}						±1,0									±1,5
90 % G_{max2}						±1,0									±1,5

Определение относительной погрешности при измерении массового расхода и массы и преобразовании объема в импульсный сигнал.

G_M , т/ч,	G_P , т/ч,	δ_{GM} , %	M_H , т	M_P , т	δ_M , %	N_P , имп	N_H , имп	δ_N , %

δ_{GM} доп = ±1,5 %; δ_M доп = ±1,5 %; δ_N доп = ±1,5 %

Определение погрешности измерения температуры и преобразования ее в сигнал постоянного тока.

t_P , °C	t_w , °C	Δt , °C	Δt доп., °C	I_H , мА	I_P , мА	γ , %	γ доп., %
10			±0,21				±1,0
80			±0,28				
145			±0,345				

Относительная погрешность таймера ≤ ±0,01 %

Заключение: _____

Поверитель _____ / _____ / Дата _____

подпись

Расшифровка подписи

